

Manual Técnico

Extra Fino



Alta tecnologia,
inovação e desempenho

4,7_{mm}

Assentamento

Portobello

Manual Técnico

Extra Fino

Alta tecnologia,
inovação e desempenho

4,7_{mm}

Assentamento

Mais Facilidade, Simplicidade e Praticidade.

Objetivo	Pág. 6
Uso indicado do Extra Fino	Pág. 7
Recebimento e Estocagem dos Materiais	Pág. 7
Ferramentas	Pág. 8
- De Apoio - De Corte - De Preparação da Argamassa - De Assentamento	
Argamassa Colante e Rejunte	Pág. 9
- Especificação - Cálculo quantidade - Preparação	
Cortes	Pág. 10
- Retos Longitudinais - Redondos Internos - Retos Internos - Curvos - Meia Esquadria	
Piso sobre Piso Interno	Pág. 11
- Preparação do Local - Limpeza do Piso Antigo - Inspeção e Correção do Piso Antigo - Assentamento - Rejuntamento - Limpeza Pós-Obra e Manutenção	
Parede sobre Parede Interna	Pág. 19
Piso Direto no Contrapiso	Pág. 23
Cuidados Necessários	Pág. 26
Características Técnicas	Pág. 26

O
está



o mundo evoluindo para o Extra Fino.

Chegou o Porcellanato Extra Fino Portobello. Um produto inovador que vai deixar sua reforma mais fácil, prática, limpa e silenciosa. O resultado é mais rapidez e menos gastos com mão-de-obra.

É a solução ideal para reformas em obras residenciais e comerciais.

Extra Fino, mais sustentável: mais leve e fácil para transportar, manusear e aplicar.

Tecnologia de ponta que permite redução no consumo de recursos energéticos e naturais.

Não gera resíduos na aplicação sobreposta.

Extra Fino é o primeiro porcellanato 4,7mm produzido no Brasil, um lançamento mundial da Portobello.

Objetivo

Esse manual é resultado de pesquisas e testes no uso e aplicação do Porcellanato Extra Fino Portobello e tem como principal objetivo assegurar seu desempenho após o assentamento.

Os testes demonstraram que o Porcellanato Extra Fino Portobello deve ser aplicado com o mesmo procedimento dos porcellanatos 11mm.



Apenas três pequenas mudanças são importantes na aplicação:

Duas alterações nas ferramentas:

- Uso de desempenadeira dentada de 6mm, para garantir que a espessura final da argamassa também seja reduzida.
- Uso de desempenadeira de borracha no lugar do martelo de borracha para bater sobre o produto.

Uma alteração no procedimento:

- Não ajoelhar ou pisar sobre o piso durante o assentamento. Como a resistência final do Porcellanato Extra Fino Portobello depende da cura completa da argamassa, é necessário evitar grandes cargas pontuais antes da cura final, informada pelo fabricante de argamassa.

Usos indicados do Extra Fino



É indicado especialmente para reformas ou obras novas de:

- Ambientes residenciais internos.
- Ambientes Comerciais (Light Comercial), sem tráfego de equipamentos pesados.
- Fachadas novas de até quatro pavimentos.

OBS: O Extra Fino não deve ser especificado para ambientes com laje pré-moldada acima de 6 metros lineares.

O Extra Fino pode ser assentado sobre pisos e paredes com cerâmica, porcelanato, granito, mármore, ardósia e granilite.

Também pode substituir carpetes, madeira, laminados e pisos vinílicos.

Recebimento e Estocagem dos Materiais



No recebimento dos materiais, os mesmos devem ser conferidos, conforme o que está descrito no documento de compra.

- Verificar:
- Nome do produto
 - Tamanho
 - Calibre
 - Quantidade
 - Data da validade das argamassas e rejuntas.

Ao descarregar as caixas, retirá-las uma a uma, manuseando com cuidado.



Colocar as caixas na vertical, sobre superfície plana e limpa, protegidas de umidade.
NÃO EMPILHAR.

Ferramentas

As ferramentas são as mesmas utilizadas para o assentamento do porcelanato 11mm.

DE APOIO

- Régua metálica
- Nível de bolha
- Esquadro metálico
- Prumo
- Mangueira de nível
- Lápis Carpinteiro
- Pregos e fio de nylon.
- Espátulas

DE CORTE

- Riscadeira
- Serra-mármore com disco para porcelanato
- Serra-copo

DE PREPARAÇÃO DA ARGAMASSA

- Argamasseira ou balde alto
- Colher de pedreiro
- Furadeira máximo 500 RPM
- Haste helicoidal
- Medidor de água

DE ASSENTAMENTO

- **Desempenadeira denteada 6mm**
- **Desempenadeira de borracha**
- Aplicador de rejunte
- Espaçadores de 2 e 5mm
- Palitos para limpar a argamassa das juntas
- Escova
- Esponja

Muda apenas:

A desempenadeira denteada que passa a ser de 6mm, assim a espessura final do assentamento fica menor, entre 7 e 8mm.



E o martelo de borracha que deve ser substituído por uma desempenadeira de borracha.



Argamassa Colante e Rejunte



Especificação:

A argamassa colante e o rejunte a ser utilizado com o Extra Fino dependem do uso e do tipo de assentamento.

• Ambientes Residenciais Internos

- Assentamento por sobreposição ou Assentamento direto no contrapiso e emboço:
Argamassa: de Sobreposição – Tipo ACII – Cura Rápida
Rejunte: Epóxi



• Ambientes Comerciais (Light Comercial), sem tráfego de equipamentos pesados.

- Com assentamento por sobreposição:
Argamassa: de Sobreposição – Tipo ACII – Cura Rápida
Rejunte: Epóxi
- Com assentamento direto no contrapiso ou emboço:
Argamassa: Rápida Porcelanato – Tipo ACII – Cura Rápida
Rejunte: Epóxi

• Fachadas novas até quatro pavimentos

- Assentamento direto:
Argamassa Bicomponente ou Monocomponente de alto desempenho - Tipo ACIII
Rejunte: Cimentício para porcelanato

Cálculo quantidade:

Argamassa: de 5 a 6 Kg / m²

Rejunte: Siga a tabela do fabricante



Preparação:

Prepare a argamassa colante e o rejunte em recipiente impermeável e limpo. Siga as instruções da embalagem. Use água limpa.

Importante: Coloque a quantidade indicada de água.

Use um medidor de água. Isso garante a resistência da argamassa colante e do rejunte.

Coloque sempre primeiro a água. Despeje o pó aos poucos.



A mistura pode ser feita manualmente ou com uma haste helicoidal presa numa furadeira com rotação máxima de 500 RPM, para não criar bolhas de ar.

No caso de rejunte **Epóxi**, misturar toda a quantidade de todos os componentes que vêm no kit. **Jamais adicionar água ou fracionar os componentes.**

Cortes

O Extra Fino é mais facilmente cortado que o porcelanato de 11mm e utilizam-se os mesmos métodos e equipamentos.

Cortes retos longitudinais: Riscadeira. Consegue-se cortar filetes de até 2cm de largura.



Recortes redondos internos: Serra-copo.



Recortes retos internos: Serra-mármore (maquita)

Recortes curvos: Serra-mármore (maquita)

Meia esquadria: Serra-mármore (maquita)



Manual Técnico

Extra Fino

Alta tecnologia,
inovação e desempenho

4,7_{mm}

Assentamento

Piso sobre piso



Antes



Depois

Mais prático e sem barulho
Mais rápido e mais limpo

Transforma
Seu Ambiente

Preparação do Local

Depois de retirar os móveis e objetos, retire o rodapé.



Em seguida remova com uma espátula possíveis sujeiras aderidas ao piso e varra todo o ambiente.



Limpeza do Piso Antigo

Lave o piso com água misturada a um produto de limpeza desengraxante, esfregando com uma vassoura comum ou uma enceradeira com cerdas de nylon. Enxágüe com água limpa retirando todo o produto de limpeza.



Inspeção e Correção do Piso Antigo

Peças ocas e soltas: Verifique se há peças soltas ou com falha de argamassa, batendo sobre elas com um cabo de vassoura. As peças com som oco devem ser retiradas.

Se o espaço vazio que ficou tiver altura até 10mm, preencha com a mesma argamassa colante que vai ser utilizada no assentamento, em duas camadas de 5mm, com intervalo de 24 horas entre elas.

Caso a altura tenha mais que 10mm, preencha com uma argamassa para reparos de cura rápida.





Nivelamento: Com uma régua de alumínio reta apoiada sobre o piso verifique o nivelamento.



Se for possível inserir um espaçador de 2mm entre a régua e o piso significa que o desnível é maior que 2mm.

Neste caso, marque a área e faça uma regularização.

Se a regularização não exceder a 10mm de altura, utilize a mesma argamassa colante do assentamento. No caso de ser maior utilizar uma argamassa para reparos de cura rápida. Prepare a argamassa seguindo as instruções da embalagem.



Espalhe a argamassa sobre as áreas marcadas, utilizando o lado liso da desempenadeira metálica.



Com o auxílio da régua de alumínio, nivele a argamassa.

Aguarde a cura da argamassa de acordo com o tempo indicado na embalagem.

Assentamento

Para a execução do assentamento, o piso antigo deve estar limpo, livre de qualquer resíduo que possa ter ficado do processo de regularização.

A Inspeção visual do porcellanato Extra Fino deve ser feita antes do assentamento e é importante para verificar a tonalidade, a planaridade, a ortogonalidade, tamanho e superfície do produto.

Atenção! Produto assentado é produto aceito.

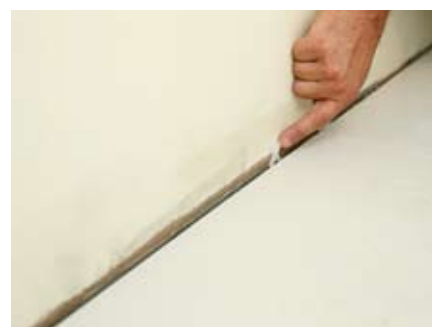


Inicie marcando a fiada mestra, que deve ser localizada conforme planejamento prévio.

A partir de um canto estique um fio de nylon em duas direções do ambiente, garantindo a ortogonalidade do assentamento.



É recomendável que se deixe uma junta de dessolidarização de 5mm entre as paredes e as peças do Extra Fino.



Comece o assentamento pela fiada mestra e prossiga em fiadas paralelas.

Distribua a argamassa com a colher de pedreiro. Espalhe com o lado liso da desempenadeira metálica, formando um ângulo de 30°.





Em seguida, passe o lado denteado da **desempenadeira de 6mm** sobre a argamassa, pressionando num ângulo de 60° com o piso, para formar os cordões, que devem ser paralelos e sem falhas.



Importante: A aplicação do Extra Fino deve ser com **Dupla Colagem** por isso aplique a argamassa também no verso da peça.

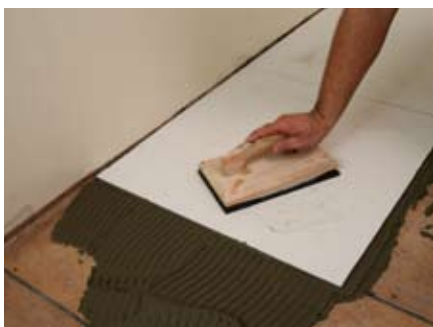


Posicione a peça sobre a argamassa aplicada no piso, em torno de 5cm da posição final.

Observe que os cordões devem ficar no mesmo sentido. Isso garante maior aderência.



Arraste a peça na diagonal até sua posição correta.



Em seguida bata com a **desempenadeira de borracha**, para esmagar bem os cordões e eliminar as bolhas de ar.

Utilize espaçadores de 2mm para controlar a largura das juntas entre as peças.

Importante: O excesso de argamassa das juntas deve ser retirado a cada peça assentada. Para isso utilize palitos de madeira.

Não use ferramentas metálicas como pregos e espátulas, pois podem causar danos ao produto.

Se for necessário, finalize a limpeza das juntas com uma escova de cerdas macias e passe uma esponja para limpar a superfície da peça.



CUIDADO: Como a resistência final do Porcellanato Extra Fino Portobello é alcançada após a cura total da argamassa, evite pisar, ajoelhar-se ou apoiar-se sobre a peça antes do término do prazo de liberação para tráfego leve indicado pelo fabricante de argamassa.



Inspeccione a argamassa a cada 10 peças assentadas. Insira duas espátulas por baixo de um dos lados da peça e com muito cuidado levante.



Os cordões devem estar totalmente esmagados e a peça totalmente preenchida com argamassa.

Importante: Se houver falhas, retire as 10 últimas peças e assente novamente.



Rejuntamento



Importante: O rejunte só pode ser aplicado depois da liberação para tráfego leve, previsto na embalagem da argamassa colante.

Esta recomendação deve ser seguida rigorosamente, caso contrário pode haver quebra das peças e manchamento do rejunte.

As juntas devem estar totalmente limpas, sem qualquer tipo de resíduo ou sujeira. Se for necessário passe uma escova com cerdas de nylon.

Prepare o rejunte seguindo as instruções da embalagem.



Aplique o rejunte com um aplicador de borracha ou de plástico, pressionando de forma que a junta fique totalmente preenchida.

Retire os excessos da superfície e aguarde o tempo necessário, indicado na embalagem, para fazer a limpeza.

Observação: A Portobello não recomenda o preenchimento da junta de dessolidarização de 5mm, que fica entre o piso e a parede.



A limpeza deve ser feita com uma esponja nova ou um pano de algodão branco. Umedeça em água limpa e passe sobre a superfície, em movimentos circulares, para não agredir o rejunte e dar um bom acabamento.

Finalize passando um pano seco e limpo para retirar a bruma que fica sobre a superfície.

No caso do rejunte Epóxi, cuidar com o prazo para a limpeza: não pode passar de 1 hora depois da aplicação.

Aguardar a liberação para uso do ambiente, conforme orientação da embalagem do rejunte.

Limpeza Pós-obra e Manutenção

Somente após a liberação para uso normal, pode-se fazer a limpeza final da obra.

Use um produto específico para limpeza de porcelanato e siga as instruções da embalagem.

Na manutenção do dia a dia use produtos de limpeza neutros, jamais use ácidos ou qualquer outro material não indicado para porcelanato.

Manual Técnico

Extra Fino

Alta tecnologia,
inovação e desempenho

4,7_{mm}

Assentamento

Parede sobre parede



Antes



Depois

Mais prático e sem barulho
Mais rápido e mais limpo

Transforma Seu Ambiente

Preparação do Local e Limpeza da Parede Antiga

Proteja móveis e acessórios antes de proceder a limpeza. Lave a parede com água misturada a um produto de limpeza desengraxante, esfregando com uma esponja. Remova toda a sujeira e o produto de limpeza com um pano umedecido em água limpa.



Retire as tomadas, torneiras, registros todos os elementos que possam interferir ou que precisem ser reposicionados.

Proceda as correções ou alterações nas instalações hidráulica e elétrica, caso seja necessário.



Inspeção e Correção da Parede Antiga

O procedimento de inspeção e correção da parede antiga segue o mesmo método que o de piso.

Verifique se há peças ocas ou soltas. Confira e corrija o nivelamento, caso necessário.

Assentamento

Para a execução do assentamento, a parede antiga deve estar limpa, livre de qualquer resíduo que possa ter ficado do processo de regularização.

Faça a Inspeção visual do porcelanato Extra Fino, antes do assentamento e verifique a tonalidade, a planaridade, a ortogonalidade, tamanho e superfície do produto. Cuidado! Produto assentado é produto aceito.



Comece executando os cortes conforme marcação prévia.





Proteja os móveis e inicie a aplicação das peças.

Assim como no assentamento do piso a argamassa deve ser aplicada na parede e no verso da peça (dupla colagem), com uma desempenadeira de 6mm. Observe que a formação dos cordões deve ser sempre no sentido horizontal e na aplicação da peça eles devem coincidir.



Posicione e deslize a peça sobre a argamassa aplicada.



Em seguida bata com a **desempenadeira de borracha**, para esmagar bem os cordões e eliminar as bolhas de ar.



Utilize espaçadores de 2mm para controlar a largura das juntas entre as peças.

Retire o excesso de argamassa das juntas.



Se for necessário, finalize a limpeza com uma escova de cerdas macias e passe uma esponja para limpar a superfície da peça.



Rejuntamento

Importante: O rejunte só pode ser aplicado depois da liberação para o rejuntamento, indicada na embalagem da argamassa colante.

As juntas devem estar totalmente limpas.

Prepare o rejunte seguindo as instruções da embalagem.

Aplique o rejunte com um aplicador de borracha ou de plástico, pressionando de forma que a junta fique totalmente preenchida.



Aguarde o tempo necessário, indicado na embalagem, para fazer a limpeza.

Proceda a limpeza do rejunte conforme orientação do Assentamento piso sobre piso.



Manual Técnico

Extra Fino

Alta tecnologia,
inovação e desempenho

4,7_{mm}

Assentamento

Direto no contrapiso



Mais prático e sem barulho
Mais rápido e mais limpo

Transforma Seu Ambiente

Preparação do Local e Limpeza da Base

O processo de assentamento direto no contrapiso ou emboço é exatamente igual ao processo de assentamento de sobreposição.



Inicia-se com a limpeza, removendo-se todos os tipos de resíduos.



Inspeção e Correção da Base

A inspeção da base também deve ser feita e se necessário proceda às regularizações.



Assentamento

Verifique se há algum problema com o produto antes de assentá-lo.





Comece o assentamento pela fiada mestra, aplicando argamassa na base e na peça com uma **desempenadeira de 6mm**.



Aplique a peça e bata com a **desempenadeira de borracha**, para esmagar bem os cordões.



Limpe os excessos de argamassa das juntas a cada peça aplicada.



Evite pisar, ajoelhar-se ou apoiar-se sobre o Extra Fino antes da argamassa estar bem curada, liberada para tráfego leve, conforme indicação na embalagem da argamassa colante.



Rejuntamento

Para a aplicação do rejunte, o ambiente deve estar liberado para tráfego leve e as juntas devem estar limpas. Proceda conforme orientação do assentamento Piso sobre Piso.

Cuidados Necessários

ITEM A SER OBSERVADO	O QUE FAZER
Rede Hidráulica	- Ralos e caixas sifonadas devem precisar de prolongadores para ajuste do nível dos porta grelhas; - Saídas fixas da rede de válvulas de descarga precisam ser reposicionadas com tubos flexíveis.
Louças e Acessórios	- Vasos e colunas de lavatórios precisam ser removidos e refixados; - Parafusos e buchas eventualmente trocados; - O rejuntamento entre louça e piso deve ser feito com selante antifungo e não com rejunte comum.
Batentes e Portas	- Cortar com serrote curto e plano usando um gabarito de 1 cm para posterior acabamento com selante na cor desejável; - Verificar nível em volta das portas e a necessidade de corte inferior usando serra elétrica e disco próprio para o material.
Soleiras	- Remover soleiras e reaplicar nivelando-as.

Características Técnicas

Por tratar-se de uma nova categoria de produto, as normas técnicas não estão totalmente adaptadas para esta inovação

Os critérios dimensionais de “Extra Fino” são os mesmos que os estabelecidos na NBR 15463 Porcelanato.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS EXTRA FINO EXTRA FINO TECHNICAL CHARACTERISTICS				
CARACTERÍSTICAS CHARACTERISTICS		NORMA NORM	VALORES NORMA NORM REQ.	VALORES EXTRA FINO RATING
Absorção de Água Water Absorption		NBR 15463 ISO 10545-3	AA < 0,1%	AA < 0,1%
Resistência Mecânica Impact Resistance	Força de Ruptura e <7,5mm N Breaking Strength	NBR 13818 ISO 10545/4	> 700	Não se aplica Not applicable
	Módulo de Resistência à Flexão Mpa Resistance to Mpa Warpage	NBR 15463 ISO 10545/4	>45	Não se aplica Not applicable
Resistência à Abrasão Profunda mm³ Abrasive Hardness mm³		NBR 15463 ISO 10545/6	e<140	Não se aplica Not applicable
Resistência ao Choque Térmico Thermal Resistance		NBR 15463 ISO 10545/9	Por Acordo By agreement	RESISTE RESISTANT
Resistência aos Agentes Químicos Chemical Resistance		NBR 15463 ISO 10545/13	Min B	A - B
Resistência às Manchas Stain Resistance		NBR 15463 ISO 10545/14	> 3	3 - 5
Coeficiente de Atrito Coefficient of Friction	Seco Dry	NBR 15463 NBR 13818 N	A declarar To be declared	A declarar To be declared
	Molhado Wet		A declarar To be declared	A declarar To be declared
	Seco ASTM Dry ASTM	ASTM C1028/96	A declarar To be declared	A declarar To be declared
	Molhado ASTM Wet ASTM		A declarar To be declared	A declarar To be declared



Portobello

Portobello S.A.
Fábrica | Factory | Fabrica
Rodovia BR 101 Km 163
88200-000 - Tijucas - SC - Brasil
Fone: (+55 48) 3279 2222
Fax: (+55 48) 3279 2233

Portobello America, Inc.
1822 SW 2nd Street
Pompano Beach, FL 33069
Phone: 954-969-1616
Fax: 954-969-1612 954-969-5385
www.portobelloamerica.com

Outros países
Other countries | Otros países
English Phone: (+55 48) 3279 2471
Español Fone: (+55 48) 3279 2470
www.portobello.com.br